

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS PARA EL DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE PLANTAS DE COMPOSTAJE DE BIORRESIDUOS.

- Justificación de la capacidad de diseño de la instalación y superficies necesarias para obtener un compost de calidad.
- Estudio preliminar del posible impacto por olores, adoptando medidas eficaces para minimizar la afección a los núcleos habitados próximos. En cualquier caso, la zona de recepción y mezcla de los biorresiduos debe estar confinada, para reducir este impacto. Yo esto no lo pondría así, o, al menos, especificaría que es para las plantas grandes, no para las plantas descentralizadas de pequeño tamaño. Otro factor a tener en cuenta es cuánto tiempo pasa entre la descarga y el procesado, que debería ser inferior a Xh si se trata de plantas abiertas?

los residuos deben procesarse durante las 24 horas posteriores a su recepción, excepto en los casos de festivos que no puede sobrepasar las 72 horas.

- Descripción de los recorridos de los biorresiduos, garantizando que no se pueda producir una mezcla accidental con otros residuos. Se debe disponer de una zona sucia y otra limpia, incluida una zona de limpieza y desinfección de vehículos.
- Construcción de solera de hormigón en las zonas de recepción y tratamiento de los biorresiduos, con recogida de lixiviados dirigidos a una balsa o depósito de almacenamiento que disponga de sistema de detección de fugas.
- Construcción de superficies debidamente compactadas para el almacenamiento y trituración del material estructurante a un tamaño adecuado. Descripción del material estructurante a utilizar y relación volumétrica biorresiduo/material estructurante.
- Realizar una buena mezcla con el material estructurante. Dependerá del tipo de residuo a tratar.
- Modo de garantizar que durante el proceso de compostaje los biorresiduos permanecerán como mínimo 60 minutos a una temperatura mínima sin interrupción de 70°C, al objeto de cumplir los parámetros estándar de transformación establecidos en la normativa SANDACH.
- Disponer de registros de humedad, temperatura y oxígeno de cada lote y fases del proceso.
- Descripción del sistema de aireación forzada que garantice el aporte de oxígeno suficiente para satisfacer las necesidades de la actividad microbiana del proceso y se minimicen las emisiones de olores molestos. El volteo puede ser un complemento, pero por sí solo no es suficiente.
- Valorar al menos que la etapa de descomposición esté con aireación forzada.
- Descripción del sistema de control del proceso de compostaje: sondas de temperatura, oxígeno, etc. Control del compost: análisis habituales pero también grado de maduración...

- Disponer de una analítica agronómica de compost periódicamente (dependiendo de la capacidad de la planta. Plantas pequeñas periodicidad semestral, plantas medianas trimestral, y plantas grandes mensual.
- Garantizar que el compost esté higienizado (requiere analítica microbiológica), no tenga impurezas (análisis de granulometría) y que sea estable, haya obtenido un grado de madurez, Grado IV (según Test Rottegrade) o, alternativamente, un $AT_4 < 20 \text{ gO}_2/\text{kg MS}$.
-
- Descripción del sistema de riego durante el proceso de compostaje. No se admitirá el riego con lixiviados en la etapa de maduración del compost, únicamente antes de la fase termófila de higienización.
- Báscula de pesaje.
- Según pretratamiento se pondrá en la licencia un máximo de impropios aceptable.
-
- Garantizar la integración del recirculado vegetal (obtenido en las operaciones de pretratamiento) en los nuevos ciclos de compostaje.
- El dimensionamiento del almacén de compost debería realizarse considerando un periodo mínimo de almacenaje de 2 meses.
- Registrar el compost obtenido en el Registro de Fertilizantes.